

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЭНЕРГЕТИК»

УТВЕРЖДАЮ

Директор Автономной некоммерческой
организации дополнительного
профессионального образования «Энергетик»
О.Т.Финк
«15»декабря 2022 г.

ПРОГРАММА
переподготовки и повышения квалификации
рабочих на производстве

Профессия: **Электросварщик ручной сварки**

Квалификация: **2-6 разряды**

Код профессии: **19906**

Томск, 2022г.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
повышение квалификации рабочих по профессии
«Электросварщик ручной сварки»

№ п/п	Содержание (курсы, предметы)	Количество часов		
		Повышение квалификации на 3-4 разряды (1,5 месяца)	в том числе	
			аудиторные занятия	**Тренажерная подготовка
1.	Теоретическое обучение	104	80	24
1.1	Общетехнический курс	22	18	4
1.1.1.	Материаловедение	4	4	-
1.1.2.	Чтение чертежей	4	4	-
1.1.3	Электротехника и основы промышленной электроники	8	8	-
1.1.4.	Информатика	6	2	4
1.2	Специальный курс	74	56	18
1.2.1	Виды сварных швов и соединений	4	4	-
1.2.2	Деформации и напряжения при сварке	4	4	-
1.2.3	Теоретические основы дуговой сварки	8	4	4
1.2.4.	Материалы для ручной электросварки	4	2	2
1.2.5.	Источники питания, принадлежности и инструмент для ручной электросварки	10	8	2
1.2.6.	Техника и технология ручной электросварки	18	16	2
1.2.7.	Дефекты и контроль качества сварных соединений	6	6	-
1.2.8	Организация работ	8	6	2
1.2.9.	Охрана труда, производственная санитария и гигиена труда, электробезопасность и пожарная безопасность	12	6	6
1.3.	Гуманитарный курс	8	6	2
1.3.1.	Основы экономики	4	2	2
1.3.2.	Основы знаний по общей психологии, психологии безопасности, психологии управления, межличностному и деловому общению	4	4	-
2.	Производственное обучение	120	-	-
3.	Консультации	8	-	-
4.	Квалификационный экзамен	8	-	-
	Итого	240	-	-

**Изучение НТД с использованием обучающее-контролирующей системы «АСОП-Эксперт», «Олимп:ОКС».

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
повышение квалификации рабочих по профессии
«Электросварщик ручной сварки»

№ п/п	Содержание (курсы, предметы)	Количество часов		
		Повышение квалификации на 5-6 разряды (1,5 месяца)	в том числе	
			аудиторные занятия	**Тренажерная подготовка
1.	Теоретическое обучение	104	80	24
1.1	Общетехнический курс	28	22	6
1.1.1.	Материаловедение	4	4	-
1.1.2.	Чтение чертежей	4	4	-
1.1.3	Электротехника и основы промышленной электроники	12	12	-
1.1.4.	Информатика	8	2	6
1.2	Специальный курс	68	52	16
1.2.1	Виды сварных швов и соединений	4	4	-
1.2.2	Деформации и напряжения при сварке	4	4	-
1.2.3	Теоретические основы дуговой сварки	8	6	2
1.2.4.	Материалы для ручной электросварки	2	2	-
1.2.5.	Источники питания, принадлежности и инструмент для ручной электросварки	8	6	2
1.2.6.	Техника и технология ручной электросварки	16	14	2
1.2.7.	Дефекты и контроль качества сварных соединений	8	8	-
1.2.8	Организация работ	8	4	4
1.2.9.	Охрана труда, производственная санитария и гигиена труда, электробезопасность и пожарная безопасность	10	4	6
1.3.	Гуманитарный курс	8	6	2
1.3.1.	Основы экономики	4	2	2
1.3.2.	Основы знаний по общей психологии, психологии безопасности, психологии управления, межличностному и деловому общению	4	4	-
2.	Производственное обучение	120	-	-
3.	Консультации	8	-	-
4.	Квалификационный экзамен	8	-	-
	Итого	240	-	-

**Изучение НТД с использованием обучающее-контролирующей системы «АСОП-Эксперт», «Олимп:ОКС».

2.Производственное обучение

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Электросварщик ручной сварки»

№ п/п	Наименование разделов, тем	Количество часов		
		Переподготовка на 2 разряд	повышение квалификации на 3-4 разряды	повышение квалификации на 5-6 разряды
2	Производственное обучение	250	120	120
2.1	Инструктаж по технике безопасности, пожарной безопасности, электробезопасности	8	4	4
2.2	Самостоятельное выполнение работ в группе электросварщиков, предусмотренных квалификационными характеристиками электросварщика 2-6-го разрядов.	234	108	108
2.3	Квалификационная (пробная) работа	8	8	8